

## Technische Daten | eCoo 20 HC 60



- \* Integriertes Kompressionskältemodul schafft Redundanz und optimale Energieeffizienz und deckt Spitzen- und Überbrückungslasten ab
- \* Hocheffizienzpumpen für alle drei Kreisläufe
- \* Systemtrennung für Rückkühlkreislauf eingebaut
- \* Integrierter Freikühlmodus ohne zusätzliche Hydraulik
- \* SIEMENS-Climatix-Controller für optimierte Steuerung beider Kälteerzeuger
- \* Cloudbasierte Visualisierung und Fernzugriff/Steuerung von überall
- \* Integrierte Kommunikationsdienste: BACnet IP, BACnet MS/TP, M-Bus, LON, Modbus RTU und OPC

### MODELL

eCoo 20 HC 60

### EINSATZBEREICH

Heißwassertemperatur	50 - 95°C
Rückkühlwassertemperatur	22 - 40°C
Kaltwassertemperatur	8 - 21°C
Max. Betriebsdruck	4 bar

### ABMESSUNGEN / GEWICHT

B x T x H	875 x 1.864 x 2.004 mm
Aufstellfläche	1,63 m <sup>2</sup>
Leergewicht	ca. 1.680 kg

### ELEKTR. LEISTUNGS-AUFNAHME / ANSCHLUSS

Max. Stromaufnahme	90 A
Elektrischer Anschluss	400 V, 3 Ph, 50/60 Hz

### KÄLTEMITTEL

Adsorptionsteil	R718 (Wasser)
Kompressionsteil	R-134A

### LEISTUNGSECKDATEN

Kälteleistung Gesamt	bis zu 91,4 kW
Adsorptionskälteleistung	bis zu 33,4 kW
Kompressionskälteleistung	bis zu 58,0 kW
COP <sub>TH</sub>	bis zu 0,65

### HEISSWASSERKREISLAUF

Volumenstrom	5,00 m <sup>3</sup> /h
Verfügbare Förderhöhe	320 mbar
Anschluss	G 2" AG

### RÜCKKÜHLWASSERKREISLAUF

Volumenstrom	13,00 m <sup>3</sup> /h
Verfügbare Förderhöhe	640 mbar
Anschluss	G 2 ½" AG

### KALTWASSERKREISLAUF

Volumenstrom	14,80 m <sup>3</sup> /h
Verfügbare Förderhöhe	150 mbar
Anschluss	G 2 ½" AG